

Desafío

Situación

La corrosión interna del tanque está limitando la vida de servicio

Objetivos

- Incrementar la vida del equipo
- Proteger la superficie interna contra condiciones corrosivas de operación

Causa Raíz

Condiciones de operación con condensado (agua desmineralizada) y temperaturas (110°C/230°F) son altamente corrosivas para el tanque de acero al carbono



Superficie interna del tanque corroída.

Solución

Preparación

- Lavar la superficie con agua caliente
- Granallar a Sa 2,5 con 75µ (3mil) de perfil angular

Aplicación

1. Aplicar **ARC HT-S** en un sistema a dos capas de 500-600µ (20-24mil) de espesor final



Mezcla del producto.

Resultados

Reporte del cliente

- Tanque nuevo \$ 134,500
- **Solución ARC \$ - 10,000**
- **Total costos prevenidos \$ 124,000**

Beneficios adicionales

- Calidad del agua desmineralizada cumple con los requerimientos especificados

Seguimiento del cliente

- Cliente planea recubrir otro tanque

≠USD



Superficie interna del tanque recubierta.